



Con el uso de los servicios de ingeniería en el motor generador Superior 16SGT, se logra menos horas de intervención y una menor cantidad de insumos a utilizar.

Benéficos en ahorros por \$162MM/COP

## Situación

**Turgas SA ESP** en sus dos (2) equipos **motor generadores Superior 16SGT** ubicados en la planta de **Mariquita – Tolima** está teniendo una serie de eventos de daños en camisas por efectos de la cavitación y corrosión, producto del uso de un fluido pre mezclado que utiliza actualmente para la refrigeración cerrada de dichos motores, para lo cual estima un cambio total de las 16 camisas sin conocer el estado real de cada una de estas, el cambio de cada camisa tiene un tiempo estimado de 12 horas de intervención.

## Recomendación

**Districol Ltda.**, por medio de su departamento de ingeniería recomendó el uso del equipo **videos copio** para evaluar el estado actual de las camisas del **motor generador Superior 16SGT** como herramienta de diagnóstico.

## Resultado

Con el apoyo del departamento de Ingeniería de **Districol Ltda.** Haciendo uso de la herramienta para mantenimiento predictivo (**videos copio**), **Turgas S.A. E.S.P.**, logro evaluar el estado actual de las 16 camisas del **motor generador Superior 16SGT** determinando intervenir tan solo 6 camisas de las 16 camisas inspeccionadas del **motor generador Superior 16SGT**. Esto representó un total de 120 horas menos de intervención del equipo, mejorando sus indicadores de Gestión del Activo, aumentando su disponibilidad operacional **por \$57 MM COP** y una reducción en insumos **de \$105MM COP**. Logrando sostener su productividad proyectada en promedio 1.900 KW/hora.



**+ Productividad**

**+ Disponibilidad**

**+ Vida útil**

**\$162MM/COP**  
en ahorros